



Geschichte

TITANEX Kabel überzeugen seit über 50 Jahren in zuverlässigen Installationen im Industriebereich (Produktionswerkstätten, Baustellen, Hafenanlagen) egal ob fix oder mobil (Kräne, Werkzeugmaschinen, Stromversorgung von Motoren, usw.)

Nexans Suisse SA
Av. François-Borel 17
CH-2016 Cortaillod
+41 32 843 55 55
www.nexans.ch

04.2021

TITANEX®

MADE TO SURVIVE



TITANEX®



Das Sortiment Titanex® bestehend aus flexiblen Kabeln mit Gummiummantelungen, welche hervorragende mechanische Eigenschaften für die Verwendung im Innen- als auch im Aussenbereich bietet.



NEU!
Maximale
Leitertemperatur: 90°C



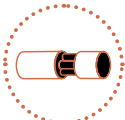
1kV
**Fixe und geschützte
Anlagen**



Flexibel
4X den Diameter



Robust
AG3



Einfach zu
entmanteln



NEU!
Bezeichnung des
Abschnittes



Resistente
Beschriftung



Wasserresistent



Halogenfrei



Resistent gegen
chemische Substanzen



Öl und Fett
resistent



UV-beständig



Flammwidrig
IEC 60332-1



Bleifrei



Brandverhalten:
Euroklasse E_{ca}

TITANEX® PREMIUM

Die Variante Titanex® Premium besitzt die genau gleichen Eigenschaften wie das Standardsortiment mit dem Vorteil halogenfrei zu sein.

TITANEX® PREMIUM-TRAFO

Die Kombination von 4 Titanex Premium ermöglicht den Anschluss von Transformatoren.

Egal ob die Umgebung dabei trocken oder nass ist, die flexiblen Leiter erleichtern die Montage und eine erhebliche Zeitersparnis.

