



## Geschichte

TITANEX Kabel überzeugen seit über 50 Jahren in zuverlässigen Installationen im Industriebereich (Produktionswerkstätten, Baustellen, Hafenanlagen) egal ob fix oder mobil (Kräne, Werkzeugmaschinen, Stromversorgung von Motoren, usw.)

**Nexans Suisse SA**  
Av. François-Borel 17  
CH-2016 Cortaillod  
+41 32 843 55 55  
[www.nexans.ch](http://www.nexans.ch)

04.2021

# TITANEX®

## MADE TO SURVIVE



## TITANEX®



Das Sortiment Titanex® bestehend aus flexiblen Kabeln mit Gummiummantelungen, welche hervorragende mechanische Eigenschaften für die Verwendung im Innen- als auch im Aussenbereich bietet.



**NEU!**  
Maximale  
Leitertemperatur: 90°C



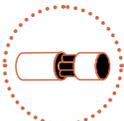
1kV  
**Fixe und geschützte  
Anlagen**



Flexibel  
**4X den Diameter**



Robust  
**AG3**



Einfach zu  
entmanteln



**NEU!**  
Bezeichnung des  
Abschnittes



Resistente  
Beschriftung



Wasserresistent



Halogenfrei



Resistent gegen  
chemische Substanzen



Öl und Fett  
resistent



UV-beständig



Flammwidrig  
**IEC 60332-1**



Bleifrei



Brandverhalten:  
Euroklasse E<sub>ca</sub>

## TITANEX® PREMIUM

Die Variante Titanex® Premium besitzt die genau gleichen Eigenschaften wie das Standardsortiment mit dem Vorteil halogenfrei zu sein.

## TITANEX® PREMIUM-TRAFO

Die Kombination von 4 Titanex Premium ermöglicht den Anschluss von Transformatoren.

Egal ob die Umgebung dabei trocken oder nass ist, die flexiblen Leiter erleichtern die Montage und eine erhebliche Zeitersparnis.

